

Farbmanagement und Proofing im Verpackungsdruck

gmg color





Herausforderungen im Verpackungsdruck

Hoher Zeit- und Kostendruck

- ▶ Der Produktlebenszyklus bei Konsumgütern hat sich in den letzten Jahren erheblich verkürzt. Produkte werden immer schneller entwickelt und auf den Markt gebracht. In der Verpackungsproduktion entsteht dadurch ein hoher Zeitdruck.
- ▶ In der Entwicklungs- und Abstimmphase von Verpackungsdesigns kann sich die Freigabe durch postalischen Versand von Prototypen und Proofs stark verzögern. Kostbare Zeit vergeht in der Kommunikation zwischen Dienstleister und Kunde.
- ▶ Proofs oder Prototypen aus Originalmaterial werden oft noch mit analogen Systemen hergestellt, teilweise wird auch ein Andruck benötigt. Es entstehen hohe Kosten und beide Lösungen zeigen Grenzen in der Wiederholbarkeit.

Anspruchsvolle Produktion

- ▶ Zu Beginn einer Produktion steht in der Regel nicht fest, wo und wie ein Auftrag gedruckt wird. Daher müssen die Daten häufig noch an die individuellen Druckbedingungen im Offset-, Tief- oder Flexodruck angepasst werden. Auch Fremddaten müssen auf das spätere Druckverfahren hin überprüft werden. Das ist nicht nur arbeitsintensiv, sondern erfordert auch eine hohe Flexibilität in der Repro.
- ▶ Der Umgang mit verschiedenen Farbstandards und Vorgaben der Auftraggeber – oft namhafte Markenunternehmen – stellt eine große Herausforderung dar, denn die Beibehaltung eines einheitlichen Marken-Designs in den unterschiedlichen Produktionsprozessen ist sehr wichtig.
- ▶ Das spätere Farbresultat soll so einheitlich wie möglich sein, auch wenn es sich um Wiederholungsaufträge handelt oder Verpackungen in verschiedenen Druckverfahren und auf unterschiedlichen Materialien produziert werden.
- ▶ Es erfordert einen hohen Grad an Know-How, Prozesskontrolle und Flexibilität, um diese Anforderungen im meist stressigen Produktionsalltag sicher umzusetzen.



Zeit- und Kostenersparnis



- ▶ Mit den neuen Inkjet-Druckern von Canon, Epson, HP und Roland ist mit der GMG Proofsoftware höchste Farbqualität bei Verpackungsproofs auf unterschiedlichsten Materialien wie Papier und Folie möglich. Gleichzeitig nimmt diese Methode weniger Zeit in Anspruch, verglichen zu einem analogen Proofsystem oder einem Andruck. Die Kosten für die Proof bzw. Druckplatten-, Zylinder oder Klischeeherstellung werden deutlich reduziert.
- ▶ Die GMG Proofsoftware garantiert eine besonders hohe Farbgenauigkeit, Wiederholbarkeit und Detailschärfe bei der Erstellung von Halbton- und Rasterproofs, z. B. auf dem Epson Stylus Pro WT7900 mit wasserbasierenden Weißtinten oder auf dem Roland LEC 330 mit Weiß- und Lackunterstützung.
- ▶ Die Flexibilität wird in der Verpackungsvorstufe deutlich erhöht, da mit der GMG Software Proofs besonders einfach und automatisiert erstellt werden können – mittels Remote Proofing auch direkt beim Kunden.

Hohe Produktionssicherheit



- ▶ Die im Verpackungsbereich üblichen hohen Auflagen und Qualitätsansprüche erfordern aus Kostengründen eine möglichst genaue Simulation des späteren Druckproduktes bereits vor der Druckformerstellung.
- ▶ Mit GMG FlexoProof können die 1-Bit-Daten des Belichter-RIPs farbverbindlich als Rasterproof ausgegeben werden. Mögliche Fehlerquellen wie Abrisse, Moirés etc., werden so frühzeitig erkannt – die Produktionssicherheit steigt deutlich.

Einheitliche Farbstandards



- ▶ Mit dem GMG ColorServer und einem einheitlichen Arbeitsfarbraum, z. B. PaC.Space, können Druckdaten einmalig aufbereitet und mit der GMG Prooflösungen geproofed werden. Wenn das endgültige Druckverfahren feststeht, Offset-, Tief- oder Flexodruck, werden die Daten automatisiert mit GMG ColorServer in den jeweiligen Druckfarbraum konvertiert.
- ▶ Der Prozess bei der Druckvorlagenerstellung wird vereinheitlicht und der Zeit- und Kostenaufwand deutlich reduziert.
- ▶ Mit den GMG Lösungen erreichen Vorstufenunternehmen im Verpackungsbereich eine maßgebliche Flexibilitätserhöhung und einen hohen Automatisierungsgrad.

Farbverbindliche Mockups



- ▶ Mit der Farbmanagement-Software GMG ColorServer / GMG SmartProfiler in Verbindung mit den unterschiedlichsten Ausgabegeräten, wie z. B. die UV-Inkjet-Drucker von Mimaki und Roland, können einheitliche und genaue Farbergebnisse auf nahezu jedem Bedruckstoff realisiert werden.
- ▶ Die Roland Inkjet-Drucker mit integriertem Schneidmesser sind zusätzlich bei der Mockup-Produktion für Weiterverarbeitungsschritte wie Schneiden, Konturschneiden und Anschneiden geeignet.
- ▶ So können schnell und günstig Verpackungsprototypen aus Originalmaterial mit Unterstützung von Lack und Weiß produziert werden.

Remote Proofing



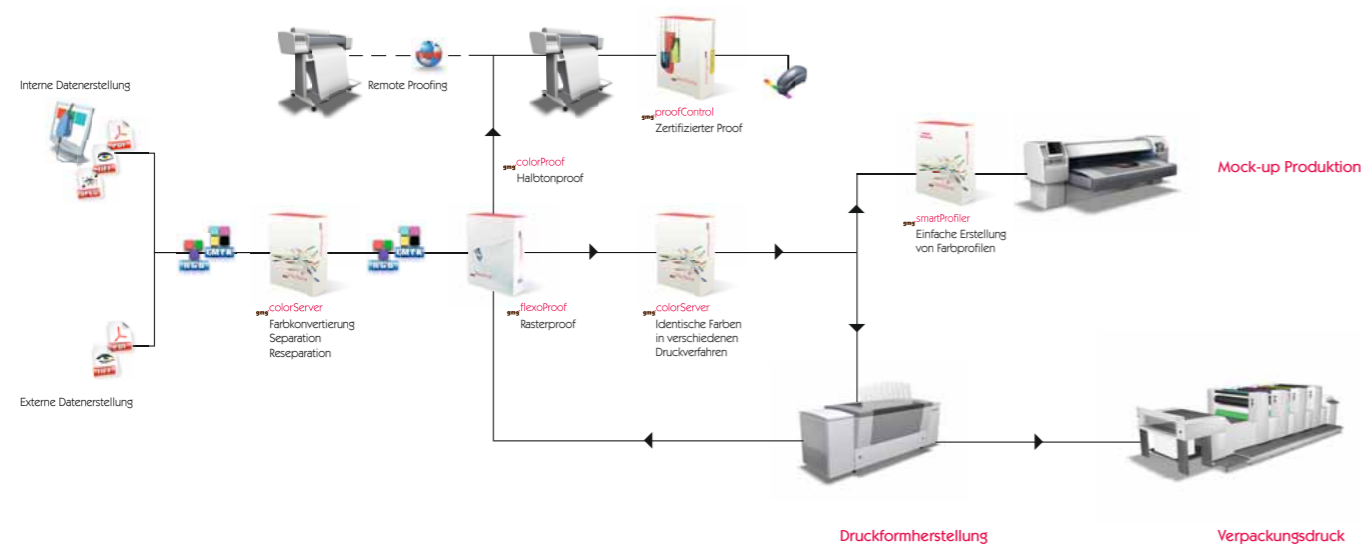
- ▶ Das einzigartige GMG Remote Proofing Konzept verkürzt die Abstimmungsphase zwischen Auftraggeber und Dienstleister deutlich.
- ▶ Mit Remote Proofing kann an zwei verschiedenen Orten eine Datei identisch auf zwei Proofsystemen ausgegeben werden. Die farbliche Übereinstimmung wird anhand eines Medienkeils belegt.
- ▶ Nur mit den GMG Prooflösungen ist echtes Remote Proofing möglich, denn Kalibrierung und Profilierung der Proofdrucker sind hier strikt voneinander getrennt. Damit können einmal erstellte Farbprofile flexibel an verschiedenen Standorten eingesetzt werden.



Entwurf

Vorstufe

Druckprozess



Mit den GMG Softwarelösungen haben Sie Farbe von der Vorstufe bis zum Druck im Griff. Alle GMG Produkte bauen modular aufeinander auf und unterstützen die gängigen internationalen Standards – und natürlich auch Ihre Hausstandards. Überzeugen Sie sich davon doch einfach selbst!



GMG Software-Lösungen stehen online unter www.gmgcolor.com für einen kostenlosen Test mit Ihren eigenen Daten zur Verfügung.

GMG ColorProof

GMG ColorProof garantiert eine besonders hohe Farbgenauigkeit und Wiederholbarkeit bei der Erstellung von Halbtonproofs. In Kombination mit den neuen Mehrfarbdruckern von Canon, Epson und HP können jetzt wesentlich mehr Sonderfarben simuliert werden. Zusammen mit den GMG Proofmedien wird die bestmögliche Qualität bei der Proofausgabe realisiert. Mit GMG ProofControl wird der Proof zusätzlich verifiziert. So wird dokumentiert, dass dieser auch tatsächlich dem entsprechenden Standard, wie z. B. PaC.Space oder einem Hausstandard, entspricht und als Kontraktproof gilt.



GMG FlexoProof

GMG FlexoProof verarbeitet die 1-Bit-Daten des BelichterrIPS, um vor der Platten- oder Klischeeherstellung Interpretationsfehler, falsche Überdrucken- oder Überfüllungseinstellungen, Abrisse und Moiré-Effekte bereits in einem farbverbindlichen Rasterproof zu erkennen. Individuelle Bedruckstoffstrukturen, wie z. B. Papierfasern oder Kartonwellen, können ebenfalls simuliert werden, genauso wie die Auswirkungen von Passerverschiebungen und Missing Dots. GMG FlexoProof garantiert schärfste Rasterpunktdarstellung und berücksichtigt die individuelle Tonwertzunahme und den ersten druckenden Punkt bereits im Proof. Auch das Sonderfarbenhandling ist speziell auf die Bedürfnisse im Verpackungsbereich abgestimmt.



GMG ColorServer GMG SmartProfiler

Mit GMG ColorServer und GMG SmartProfiler werden perfekte Farbübereinstimmung, höchste Wiederholbarkeit und hervorragende Druckqualität bei den verschiedensten UV-Inkjetdruckern, wie z. B. von Mimaki und Roland erreicht. Diese Drucker sind für die digitale Proof- und Mockup-Erstellung in der Verpackungsindustrie optimiert und liefern eine hohe Auflösung auf jedem Bedruckstoff wie z. B. Schrumpf- oder Metallfolien, Blech und Verbundkartonagen. Aufgrund der extrem resistenten und hochwertigen UV-Drucktinten der Drucker ist es möglich, dieselben Weiterverarbeitungsverfahren wie für das Endprodukt anzuwenden.





Über GMG

Über 25 Jahre Erfahrung in der grafischen Industrie – seit Anfang der 90er Jahre insbesondere im Bereich Farbmanagement und Proofing – sind der Garant für qualitativ hochwertige Lösungen rund um das Thema Farbe. Mehr als 10.000 Systeme werden weltweit erfolgreich im ganzen Spektrum der grafischen Industrie eingesetzt: von Werbeagenturen, Prepress-Unternehmen, Offset- Flexo-, Verpackungs-, Digital- und Großformatdruckereien bis hin zu internationalen Tiefdruckunternehmen.

GMG hat sich der Unterstützung von Standards verschrieben. Daher ist es selbstverständlich, dass Profile für alle gängigen internationalen Druckstandards wie ISO, PSR, SWOP/GRACoL, 3DAP etc. zum Lieferumfang der GMG Produkte gehören. Für höchste Ansprüche messtechnisch und visuell optimiert.

Qualität, Zuverlässigkeit und Wiederholbarkeit zeichnen die GMG-Lösungen aus. Doch diese Eigenschaften stehen nicht nur für die GMG Produkte. Sie sind auch die Messlatte für unseren Kundensupport sowie unsere internationalen Vertriebsaktivitäten.

Doch mit dem Erreichten sind wir immer noch nicht zufrieden. Daher arbeiten wir permanent an Verbesserungen, um für unsere Kunden in der grafischen Industrie Komplettlösungen für die Standardisierung und Vereinfachung des Farbmanagement-Workflows zu liefern – von der Idee bis zum fertigen Druckprodukt.

Händlerstempel

gmg ^{color}

GMG GmbH & Co. KG
Mömpelgarder Weg 10
72072 Tübingen
Deutschland
Tel.: +49 7071 93874-0
Fax: +49 7071 93874-22
info@gmgcolor.com
www.gmgcolor.com

Warenzeichenhinweis

© 2010 GMG GmbH & Co. KG.

GMG, das GMG-Logo und GMG DotProof sind eingetragene Warenzeichen oder Warenzeichen der GMG GmbH & Co. KG.
Alle anderen Bezeichnungen und Produkte sind eingetragene Warenzeichen oder Warenzeichen der jeweiligen Firma.
Änderungen technischer und sonstiger Art vorbehalten.

Packaging_BR/01/04_10/de